

AMOTHERM® STEEL WB

Sistema protettivo antincendio di tipo reattivo per acciaio

Rev. Novembre 2010

Rivestimento intumescente

Caratteristiche: rivestimento intumescente a base di polimeri vinilici in dispersione acquosa e specifiche sostanze reattive in grado di generare una schiuma avente proprietà isolanti, quando sottoposto all'azione della fiamma o al calore di un incendio.

Campi d'impiego: sistema protettivo antincendio di tipo intumescente, specifico per la protezione dal fuoco di elementi strutturali di acciaio nei fabbricati ad uso civile o industriale. Questo sistema reattivo è indicato per applicazioni interne. In caso di installazione in condizioni ambientali diverse (ambienti esposti o semiesposti agli agenti atmosferici o a condizioni climatiche avverse) è obbligatorio l'utilizzo delle finiture protettive della serie AMOTHERM STEEL TOP. Per qualsiasi informazione richiedere il parere preventivo del nostro Ufficio Tecnico.

Il rivestimento intumescente si presenta in opera come una tradizionale pittura, non altera l'aspetto estetico dei manufatti, non appesantisce la geometria dell'elemento strutturale su cui è applicato e consente di contenere le dimensioni dei profili per i quali si richiede una determinata resistenza al fuoco.

Dati Tecnici

Ciclo di verniciatura:	Prodotto unico monocomponente
Colore:	Bianco
Massa volumica:	1200 -1300 g/l
Viscosità al collaudo:	Tissotropico
Residuo secco in peso:	68 - 70 %
Essiccazione:	§ 12 h in superficie § 24 h in profondità
Ripresa:	Sovraverniciabile dopo 24 - 48 h
Conservazione:	all'interno in condizioni normali di temperatura; TEME IL GELO.
Stoccaggio:	almeno 1 anno nelle confezioni originali e chiuse.
Confezioni:	come da listino

I dati tecnici sopra indicati si riferiscono a misure ottenute dalla formulazione standard di colore bianco. Le caratteristiche applicative del prodotto sono state rilevate in condizioni ambientali normali (temperatura 20 °C e umidità relativa del 60%) e si riferiscono all'applicazione di uno spessore di film umido pari a 1000 micron. Formulazioni differenti dallo standard in esame, applicate in spessori diversi e in condizioni ambientali differenti, potrebbero comportare notevoli variazioni delle caratteristiche tecniche sopra riportate

Note applicative

Le informazioni per l'uso e il consumo di AMOTHERM STEEL WB, in tutte le fasi operative del ciclo di vita del prodotto, sono dettagliate nella relativa Scheda dei Dati di Sicurezza (SDS); maggiori informazioni e approfondimenti circa l'installazione e la posa in opera del sistema protettivo in esame sono descritte nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento. La documentazione tecnica è disponibile sul sito internet aziendale ed è scaricabile all'indirizzo www.amonnfire.it.

Qui di seguito sono riportate sinteticamente le condizioni operative standard per eseguire correttamente l'applicazione e la posa in opera del rivestimento intumescente in oggetto.

Preparazione del supporto: il supporto da trattare deve essere accuratamente pulito; eliminare completamente ogni traccia di ruggine o calamina, sporcizia ed eventuali tracce di unto o grasso. Su

AMOTHERM® STEEL WB

Sistema protettivo antincendio di tipo reattivo per acciaio

Rev. Novembre 2010

superfici nuove si consiglia la sabbiatura di grado SA 2^{1/2}; su superfici vecchie, o già trattate, si consiglia di effettuare un'energica spazzolatura meccanica, seguita da una pulizia profonda del supporto, per eliminare completamente gli strati di verniciatura preesistenti e qualsiasi traccia di altro materiale incoerente.

Prima di procedere all'applicazione del rivestimento intumescente, occorre preparare il supporto con uno strato di fondo anticorrosivo o primer di aggrappaggio di comprovata efficacia. La linea AMOTHERM STEEL PRIMER fornisce differenti soluzioni tecniche esemplificate nella tabella di VERIFICA E COMPATIBILITÀ DI FONDI E FINITURE riportata nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento.

In presenza di fondi anticorrosivi diversi da quelli indicati, prima di procedere con l'applicazione del rivestimento intumescente, occorre verificare la compatibilità e l'adesione del ciclo di verniciatura proposto.

Prima dell'installazione dei prodotti, procedere immediatamente al tamponamento esterno delle strutture per ridurre al minimo la possibilità di esposizione del sistema protettivo (in fase di applicazione) all'azione diretta di eventuali agenti atmosferici.

Assicurarsi che l'applicazione dell'intero ciclo di verniciatura avvenga in condizioni ambientali favorevoli e accertarsi che i vari strati di prodotto appena depositati non siano esposti al contatto diretto con pioggia, nebbia o umidità elevata.

Nel caso di applicazione del sistema protettivo in ambienti soggetti a continue aggressioni di tipo fisico o in presenza di inquinanti chimici, si raccomanda l'impiego di una specifica finitura protettiva. In particolare:

1. per applicazioni all'interno impiegare un adeguato strato di finitura (a protezione del rivestimento intumescente applicato) se si prevede la presenza continua di condensa o elevata umidità relativa; l'uso di una finitura specifica è consigliata anche all'interno di ambienti soggetti a particolari aggressioni chimiche o fisiche, dovute a particolari tipi di attività lavorative;

2. per applicazioni all'esterno, la vernice di finitura si rende assolutamente indispensabile. In queste applicazioni, è necessario tenere sotto controllo lo stato della finitura e, nel caso di ammaloramento, occorre intervenire tempestivamente per ripristinare la protezione, proprio perché è la finitura stessa che si sacrifica a difesa della vernice intumescente.

Nei casi dubbi si prega di richiedere consigli al nostro Ufficio Tecnico

Quantità di applicazione: la quantità di rivestimento intumescente da applicare e' definita in base all'elemento strutturale da proteggere e alle prestazioni tecniche richieste. Relazioni di predimensionamento possono essere richieste senza impegno contattando l'Ufficio Tecnico all'indirizzo ingass@amonnfire.it.

Preparazione del prodotto: Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.

Diluizione: il prodotto e' fornito pronto all'uso; se necessario, diluire con 5 % massimo di acqua, mantenendo il prodotto sotto costante agitazione per tutta la durata dell'operazione.

Applicazione: spruzzo airless, rullo o pennello. L'applicazione pratica di 800 - 1000 g/m² di prodotto si realizza in un unico strato con una pompa airless (rapporto di compressione minimo 40:1), pressione minima 150 bar, ugello 31 mils (0,89-0,99 mm) di tipo auto pulente, tubo di mandata 3/8", togliendo eventuali filtri.

L'utilizzo di rullo o pennello consente l'applicazione pratica di 400- 500 g/m² di prodotto per mano. Si raccomanda di operare con temperature comprese fra 5 e 50°C e valori di umidità relativa inferiori a 80%.

Pulizia degli attrezzi: con acqua, immediatamente dopo l'uso.

Verniciatura di protezione: per trattamenti all'interno, senza particolari aggressioni di tipo chimico, non si richiede alcuna finitura protettiva; per applicazioni all'esterno, o in condizioni di particolare aggressività ambientale, si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico per definire il ciclo di verniciatura più idoneo. La linea AMOTHERM STEEL TOP fornisce differenti soluzioni tecniche con isolamento termico di comprovata efficacia, idonee per soddisfare svariate esigenze decorative e/o protettive. In caso di necessità di trattamento superficiale del rivestimento intumescente, si raccomanda di utilizzare solo ed esclusivamente le finiture protettive specificatamente indicate nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento, poiché, eventuali strati di finitura - se non opportunamente progettati allo scopo - in caso di incendio potrebbero compromettere il corretto sviluppo della schiuma protettiva.

AMOTHERM[®] STEEL WB

Sistema protettivo antincendio di tipo reattivo per acciaio

Rev. Novembre 2010

Le indicazioni fornite in questo documento corrispondono allo stato più recente di informazione, sviluppo ed impiego del nostro prodotto. La posa in opera dei materiali esula dal nostro ambito d'influsso, pertanto, rispondiamo soltanto della qualità costante del prodotto fornito.